



Grigolin







evoluzioni costruttive

Gruppo Grigolin in Italia ed Europa





Legenda

 FORMACI CALCE GRIGOLIN SPA	 BRUSSI COSTRUZIONI SRL
 SUPERBETON SPA	 FERROBETON SRL
 TESISYSTEM SRL	 ITALCALCE SRL





LA MISSION

Qualità elevata, cura artigianale, accurata selezione delle migliori materie prime, rispetto e considerazione del cliente: ecco le “parole chiave” e i valori Grigolin. Prodotti frutto di idee innovative, quindi spesso inimitabili pur essendo di larghissima diffusione.

Grigolin rappresenta inoltre attenzione alla sicurezza, all'ambiente, al sociale, alle comunità locali in cui opera, alle proprie risorse umane.

Ma la sua particolarità è il suo essere “glocal” (pensare globale, agire locale), un'azienda attenta allo sviluppo internazionale, ma anche al suo rapporto con il territorio.

Al centro dell'impegno quotidiano sta, da sempre, il cliente. Un rapporto di fiducia fatto di conoscenza, esperienza, “feeling” e intuizione, un meccanismo di fedeltà reciproco e duraturo è ciò che lega Grigolin ai propri partner, indice dell'attenzione alle loro esigenze, elemento chiave del successo dell'azienda.





I VALORI

Qualità dei prodotti e attenzione alle materie prime utilizzate

Attenzione all'ambiente

Continui investimenti in Ricerca e Sviluppo

Efficienza ed eco-sostenibilità del processo produttivo

Flessibilità dell'offerta di prodotti e servizi

Risposte veloci ed efficaci alle esigenze del cliente

Servizio pre e post-vendita puntuale ed efficiente





LA STORIA

Gruppo Grigolin racconta una storia fatta di amore per la famiglia, per i collaboratori, per l'azienda e per i prodotti. Un lungo cammino partito negli anni 50 in una piccola città del Veneto per arrivare in tutta l'Italia e in alcuni paesi d'Europa.

1950: Giobatta Grigolin inizia la propria attività di trasporto di segatura e sassi

1963: costruzione del primo forno per la produzione della calce

1977: acquisizione di Superbeton (produzione di calcestruzzo)

Fine anni '80: inizia la produzione di intonaci e malte

Dal 1990 al 1995 forte espansione e ulteriori acquisizioni

1994: acquisizione di Brussi Costruzioni (impresa di costruzioni prevalentemente stradale)

1997: acquisizione di TesiSystem (produzione di prefabbricati industriali)

2003: acquisizione di un'azienda tedesca a Ettlingen - Germania

2005: costruzione del nuovo colorificio a Parma - lancio della Linea prodotti arteMURI

2012: realizzazione 3° forno per la calce a Ponte della Priula TV

2019: acquisizione di Italcalce (produzione calce a Terracina)

2020: nuova unità produttiva in Germania, Potsdam (Berlino)





LA CALCE

La calce è sicuramente uno tra i prodotti chimici più versatili.

L'utilizzo della calce nelle varie regioni del mondo è in funzione del livello tecnologico locale e del suo grado di sviluppo.

Nei paesi in via di sviluppo, l'uso della calce è prevalentemente legato all'industria delle costruzioni e dall'agricoltura, mentre nei paesi industrialmente più evoluti e maturi trova maggiore spazio nell'utilizzo industriale.

La facile reperibilità della calce la rendono, con tutti i suoi sottoprodotti, largamente utilizzata nei settori più diversi.

La calce interviene principalmente in tutti i processi produttivi nei quali è necessario un agente basico (alcali) o un componente chimico con elevato grado di compatibilità con altri elementi della tavola periodica.



**COSTRUZIONI STRADALI e
STABILIZZAZIONE DEI TERRENI**



INDUSTRIA e SIDERURGIA



ECOLOGIA ed ENERGIA



ZOOTECNIA ed AGRICOLTURA



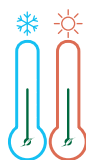
ARCHITETTURA ed EDILIZIA



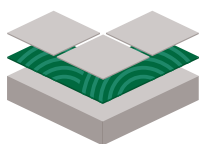


PALLADIO

BIO-EDILIZIA
RESTAURO



ISOLAMENTO
TERMICO



SOTTOFONDI E POSA
DI PAVIMENTI
E RIVESTIMENTI





ORGANIZZAZIONE PRODUTTIVA

11 stabilimenti di Produzione (9 in Italia, 2 in Germania)

15 Depositi logistici sul territorio nazionale

2 filiali estere (ArteMuri GmbH in Germania, Grigolin SA in Svizzera)

3 forni per la produzione della calce





IL COLORIFICIO

Il colorificio di Medesano PR è entrato in produzione nel 2005 ed è stato costruito prevedendo un impianto automatizzato ancor'oggi tecnologicamente all'avanguardia.

L'unità produttiva è gestita da un software che visualizza in ogni fase di lavorazione tutte le operazioni di carico e scarico: la movimentazione di ogni singola componente, materia prima o semilavorato, viene rilevata grazie alle celle di carico montate su silos, cisterne o serbatoi.

Sia le materie prime in ricezione che i prodotti finiti prima della spedizione vengono testati nei nostri laboratori per la verifica di conformità agli alti standard previsti.

L'impianto è composto da una serie di elementi per garantire un'elevato standard qualitativo:

- 2 dispersori da 5.000 litri;
- 35 cisterne da 10.000 litri per contenere le basi;
- 12 cisternette da 2.000 litri per le paste coloranti;
- 12 silos da 70 m³ per gli inerti e i pigmenti;
- 4 serbatoi da 30.000 litri per le emulsioni;
- 16 cisternette da 1.000 litri per gli additivi liquidi.



parazione
te
MURI
ciali
6
grigolin
uzioni costruttive

finitura per esterni
arte
MURI
silicati
1

finitura decorativa
arte
MURI
alce
5
grigolin

fondo di preparazione
arte
MURI
silicati
4
grigolin
evoluzioni costruttive



Il brand di Grigolin dedicato alle finiture colorate professionali.

La scelta di materie prime di qualità si riversa nelle finiture per gli ambienti living o per le decorazioni esterne in armonia con la natura e in perfetta compatibilità con l'ambiente, realizzando la passione che Grigolin mette in tutti i suoi prodotti.

L'esperienza maturata in decenni di lavori nei cantieri e gli studi effettuati dal nostro personale tecnico e dal laboratorio R&S hanno portato alla nascita di 5 classi di prodotto contraddistinte dal sistema legante: acrilici, silossanici, elastomerici, silicati e calce, alle quali si affianca quella degli speciali, composta da prodotti altamente tecnologici specifici per la preparazione del supporto e l'esecuzione delle finiture. Recentemente sono state introdotte la linea i-RIFLEKTA con prodotti in nanotecnologia per il benessere termico, inserendo in gamma pitture e guaine termoriflettenti e la linea **InfinituS** con le decorazioni colorate per pavimenti.

Le finiture arteMURI sono personalizzabili con le 1950 tinte del sistema tintometrico NCS.

Produzione

La capacità produttiva dell'impianto è di 50.000 kg di prodotto finito per ogni turno lavorativo, pari a circa 11.000.000 di chilogrammi all'anno per singolo turno.





LA GAMMA PRODOTTI arteMURI

ACRILICI

Fissativi e fondi di preparazione
Finiture per interni
Finiture per esterni e intonachini

SILOSSANICI

Fissativi e fondi di preparazione
Finiture per interni
Finiture per esterni e intonachini

ELASTOMERICI

Fondo di preparazione
Finiture per esterni e intonachini

SILICATI

Fissativo e fondo di preparazione
Finiture per interni ed esterni e intonachini

CALCE

Finiture per interni ed esterni e intonachini
Finiture decorative

SPECIALI

Preparazione del fondo
Finiture per esterni
Finiture decorative

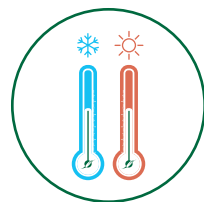
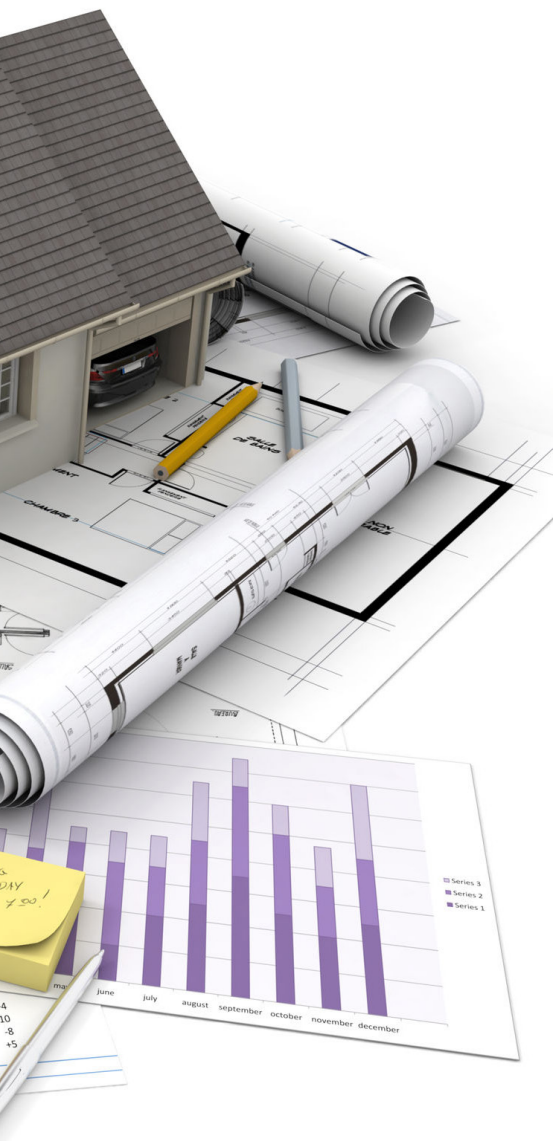
i-RIFLEKTA

Preparazione del fondo
Finiture per interni termoriflettenti
Finiture per esterni e intonachini termoriflettenti
Guaine termoriflettenti

InfinituS

Primer
Fondo
Marmorino
Finitura





GRIGOTHERM

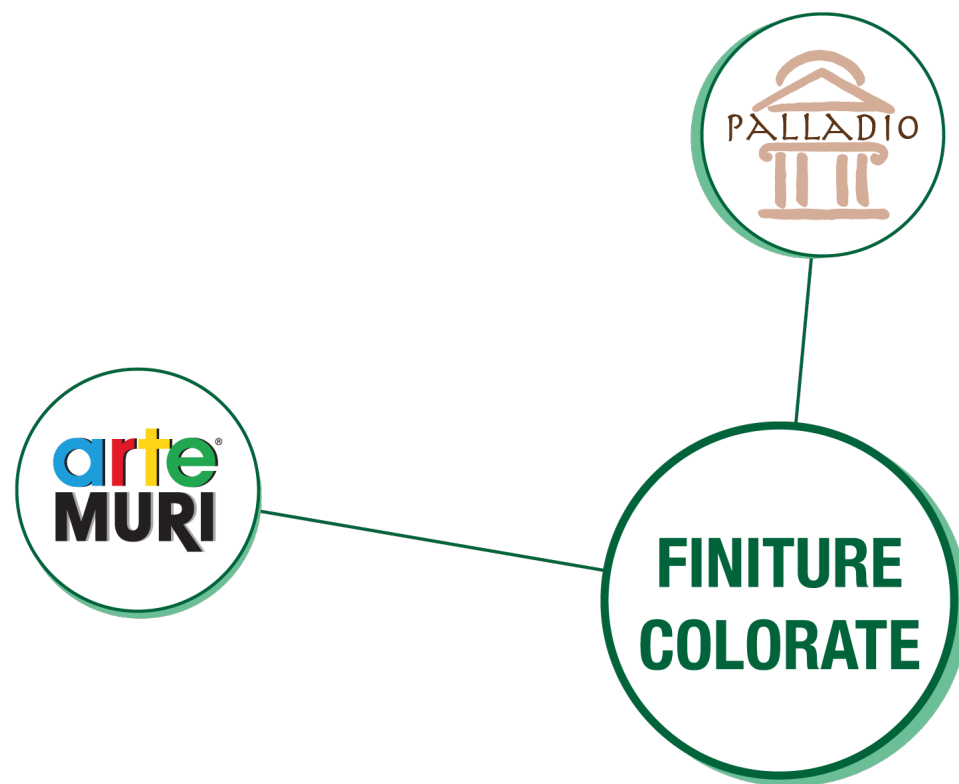
Realizzare un corretto isolamento delle pareti esterne permette di migliorare il benessere termoigrometrico dell'edificio, di risolvere le problematiche dovute ai ponti termici, e costituisce il primo passo per raggiungere un adeguato livello di comfort.

Le Soluzioni Grigolin per l'isolamento termico sono certificate ETA, con elevati standard qualitativi e facilità di applicazione:

- collanti e rasanti per isolamento termico a cappotto;
- rivestimenti a spessore, intonachini, finiture minerali;
- pannelli isolanti in EPS, in lana di roccia, in silicato di calcio, in sughero o in fibra di legno;
- molteplici accessori per la corretta posa dei pannelli isolanti;
- malte termiche per blocchi isolanti;
- intonaci termoisolanti.

utilizzabili per tutti i progetti di ristrutturazione, Superbonus ed Ecobonus, nuove costruzioni.





LA CALCE NEL COLORE E NEL RESTAURO

La calce ha un ruolo di primaria importanza nella storia di Fornaci Calce Grigolin, è infatti presente non solo nel nome ma nella quasi totalità della gamma prodotti, utilizzata come legante nella formulazione dei premiscelati.

La purezza, la traspirabilità e le eccezionali proprietà chimico-fisiche e di lavorabilità rendono la calce l'elemento più utilizzato nei progetti di bio-architettura, di restauro e di recupero architettonico.

Ecco perchè l'azienda ha sviluppato, all'interno della Linea ArteMuri, le finiture colorate a base di calce per interni, a cui si affiancano le soluzioni Palladio per restaurare e per decorare con intonaci e prodotti di finitura colorati con terre naturali.





I prodotti Grigolin dedicati al Restauro e Decorazione degli edifici con l'utilizzo del legante di base Microcalce, realizzata selezionando attentamente la materia prima per ottenere "fiore di calce" micronizzato ad alto titolo ed elevata purezza.

La tradizione degli intonaci colorati con le terre naturali, con il cocciopesto, delle finiture "pastellate" viene ripresa e migliorata nei prodotti Palladio, in totale assenza di cemento.





LINEA PALLADIO

PALLADIO CALCECOLOR

Intonaco traspirante ecologico, colorato nella massa, con purissimi caolini calcinati, sabbie alluvionali non macinate esenti da limo, polveri di marmo e terre colorate naturali.

PALLADIO CALCECOLOR ARENINO

Finitura minerale naturale colorata, con inerti selezionati con granulometria massima di 1,2 mm di carbonato di calcio e sabbie silicee, terre naturali, privo di cemento, a basso contenuto di sali idrosolubili ed elevata traspirabilità.

PALLADIO CALCECOLOR PASTELLATO

Finitura minerale, naturale, liscia, con eco-pozzolana e inerti selezionati con granulometria massima di 0,01 mm di carbonato di calcio, polveri di marmo colorate e terre naturali.

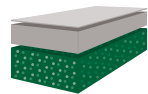
PALLADIO CALCECOLOR COCCIOPESTO

Intonaco traspirante ecologico con inerti selezionati di cocciopesto di granulometria da 1 a 3 mm e di carbonato di calcio fino a 2,00 mm.



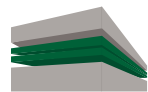


LINEA GRIGOKOLL



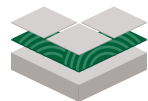
BASEFORTE

Sottofondi e Massetti



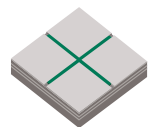
AQUATUTOR

Impermeabilizzanti



GRIGOKOLL

Adesivi per piastrelle e pavimentazioni



FUGASTYLE

Stucchi per fughe



MAGNIFIX

Soluzione evoluta per la posa di grandi lastre a pavimento e parete





Con la linea GRIGOFOND Fornaci Calce Grigolin ha sviluppato, oltre ai betoncini “base”, una vasta gamma di prodotti suddivisi in BETONCINI COLABILI, PROIETTABILI e MALTE PER INIEZIONE, che consente di sopperire a tutte le necessità dei cantieri: progettuali, geologiche, logistiche. Tutte le produzioni sono costantemente controllate sia in stabilimento che in cantiere per garantire la costanza e la certezza delle prestazioni.

Per poter effettuare un corretto lavoro di posa, sono stati attrezzati dei silos corredati da impianti di confezionamento e convogliamento personalizzati in funzione del premiscelato, pensati e realizzati per tener conto delle diverse dinamiche dei cantieri e per dare qualità, produttività, flessibilità, tutela ambientale, sicurezza oltre ad un fattore importante: l'efficienza necessaria per rispettare tempi e costi.





LE PRINCIPALI REFERENZE

Centro Direzionale Milanofiori Nord

Milano

Chiesa di S. Francesco

San Ginesio MC

Hotel Palace Lungomare

Portorose SLO

Nova Judeca

Venezia

Residence Aris Caves

Isola di Santorini GR

Porto Piccolo

Sistiana TS

Rocca Albornoziana

Spoletto PG

La Nuvola - Nuovo Centro Congressi

Roma

Pinacoteca

Brescia

Museo di Punta della Dogana

Venezia

Gruppo Grigolin

Sede Direzionale

via Foscarini 2

31040 Nervesa della Battaglia TV

Tel. +39 0422 5261

Fax +39 0422 526299

www.gruppogrigolin.it

www.fornacigrigolin.it

www.superbeton.it

www.tesisystem.it

www.ferrobeton.it

www.brussicostruzioni.it