



**Grigolin**

**evoluzioni costruttive**

# Gruppo Grigolin in Italia ed Europa





Legenda

- |                                                                                                              |                                                                                                            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  FORNACI CALCE GRIGOLIN SPA |  BRUSSI COSTRUZIONI SRL |
|  SUPERBETON SPA             |  FERROBETON SRL         |
|  TESISYSTEM SRL             |  ITALCALCE SRL          |





## LA MISSION

Qualità elevata, cura artigianale, accurata selezione delle migliori materie prime, rispetto e considerazione del cliente: ecco le “parole chiave” e i valori Grigolin. Prodotti frutto di idee innovative, quindi spesso inimitabili pur essendo di larghissima diffusione.

Grigolin rappresenta inoltre attenzione alla sicurezza, all’ambiente, al sociale, alle comunità locali in cui opera, alle proprie risorse umane.

Ma la sua particolarità è il suo essere “glocal” (pensare globale, agire locale), un’azienda attenta allo sviluppo internazionale, ma anche al suo rapporto con il territorio.

Al centro dell’impegno quotidiano sta, da sempre, il cliente. Un rapporto di fiducia fatto di conoscenza, esperienza, “feeling” e intuizione, un meccanismo di fedeltà reciproco e duraturo è ciò che lega Grigolin ai propri partner, indice dell’attenzione alle loro esigenze, elemento chiave del successo dell’azienda.





## I VALORI

Qualità dei prodotti e attenzione alle materie prime utilizzate

Attenzione all'ambiente

Continui investimenti in Ricerca e Sviluppo

Efficienza ed eco-sostenibilità del processo produttivo

Flessibilità dell'offerta di prodotti e servizi

Risposte veloci ed efficaci alle esigenze del cliente

Servizio pre e post-vendita puntuale ed efficiente



## LA STORIA

Gruppo Grigolin racconta una storia fatta di amore per la famiglia, per i collaboratori, per l'azienda e per i prodotti. Un lungo cammino partito negli anni 50 in una piccola città del Veneto per arrivare in tutta l'Italia e in alcuni paesi d'Europa.

1950: Giobatta Grigolin inizia la propria attività di trasporto di segatura e sassi

1963: costruzione del primo forno per la produzione della calce

1977: acquisizione di Superbeton (produzione di calcestruzzo)

Fine anni '80: inizia la produzione di intonaci e malte

Dal 1990 al 1995 forte espansione e ulteriori acquisizioni

1994: acquisizione di Brussi Costruzioni (impresa di costruzioni prevalentemente stradale)

1997: acquisizione di TesiSystem (produzione di prefabbricati industriali)

2003: acquisizione di un'azienda tedesca a Ettlingen - Germania

2005: costruzione del nuovo colorificio a Parma - lancio della Linea prodotti arteMURI

2012: realizzazione 3° forno per la calce a Ponte della Priula TV

2019: acquisizione di Italcalce (produzione calce a Terracina)

2020: nuova unità produttiva in Germania, Potsdam (Berlino)





## LA CALCE

La calce è sicuramente uno tra i prodotti chimici più versatili.

L'utilizzo della calce nelle varie regioni del mondo è in funzione del livello tecnologico locale e del suo grado di sviluppo.

Nei paesi in via di sviluppo, l'uso della calce è prevalentemente legato all'industria delle costruzioni e dall'agricoltura, mentre nei paesi industrialmente più evoluti e maturi trova maggiore spazio nell'utilizzo industriale.

La facile reperibilità della calce la rendono, con tutti i suoi sottoprodotti, largamente utilizzata nei settori più diversi.

La calce interviene principalmente in tutti i processi produttivi nei quali è necessario un agente basico (alcali) o un componente chimico con elevato grado di compatibilità con altri elementi della tavola periodica.



**COSTRUZIONI STRADALI e  
STABILIZZAZIONE DEI TERRENI**



**INDUSTRIA e SIDERURGIA**



**ECOLOGIA ed ENERGIA**



**ZOOTECNIA ed AGRICOLTURA**



**ARCHITETTURA ed EDILIZIA**



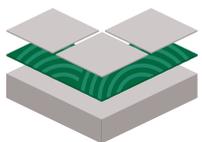


PALLADIO

BIO-EDILIZIA  
RESTAURO



ISOLAMENTO  
TERMICO



SOTTOFONDI E POSA  
DI PAVIMENTI  
E RIVESTIMENTI





## **ORGANIZZAZIONE PRODUTTIVA**

11 stabilimenti di Produzione (9 in Italia, 2 in Germania)

15 Depositi logistici sul territorio nazionale

2 filiali estere (ArteMuri GmbH in Germania, Grigolin SA in Svizzera)

3 forni per la produzione della calce





## IL COLORIFICIO

Il colorificio di Medesano PR è entrato in produzione nel 2005 ed è stato costruito prevedendo un impianto automatizzato ancor'oggi tecnologicamente all'avanguardia.

L'unità produttiva è gestita da un software che visualizza in ogni fase di lavorazione tutte le operazioni di carico e scarico: la movimentazione di ogni singola componente, materia prima o semilavorato, viene rilevata grazie alle celle di carico montate su silos, cisterne o serbatoi.

Sia le materie prime in ricezione che i prodotti finiti prima della spedizione vengono testati nei nostri laboratori per la verifica di conformità agli alti standard previsti.

L'impianto è composto da una serie di elementi per garantire un'elevato standard qualitativo:

- 2 dispersori da 5.000 litri;
- 35 cisterne da 10.000 litri per contenere le basi;
- 12 cisternette da 2.000 litri per le paste coloranti;
- 12 silos da 70 m<sup>3</sup> per gli inerti e i pigmenti;
- 4 serbatoi da 30.000 litri per le emulsioni;
- 16 cisternette da 1.000 litri per gli additivi liquidi.



parazione  
te  
MURI  
ciali  
6  
Grigolin  
uzioni costruttive

finitura per esterni  
arte  
MURI  
silicati

finitura decorativa  
arte  
MURI  
alce  
5  
Grigolin

fondo di preparazione  
arte  
MURI  
silicati  
4  
Grigolin  
evoluzioni costruttive



Il brand di Grigolin dedicato alle finiture colorate professionali.

La scelta di materie prime di qualità si riversa nelle finiture per gli ambienti living o per le decorazioni esterne in armonia con la natura e in perfetta compatibilità con l'ambiente, realizzando la passione che Grigolin mette in tutti i suoi prodotti.

L'esperienza maturata in decenni di lavori nei cantieri e gli studi effettuati dal nostro personale tecnico e dal laboratorio R&S hanno portato alla nascita di 5 classi di prodotto contraddistinte dal sistema legante: acrilici, silossanici, elastomerici, silicati e calce, alle quali si affianca quella degli speciali, composta da prodotti altamente tecnologici specifici per la preparazione del supporto e l'esecuzione delle finiture. Recentemente sono state introdotte la linea i-RIFLEKTA con prodotti in nanotecnologia per il benessere termico, inserendo in gamma pitture e guaine termoriflettenti e la linea **InfiniteUS** con le decorazioni colorate per pavimenti.

Le finiture arteMURI sono personalizzabili con le 1950 tinte del sistema tintometrico NCS.

#### **Produzione**

La capacità produttiva dell'impianto è di 50.000 kg di prodotto finito per ogni turno lavorativo, pari a circa 11.000.000 di chilogrammi all'anno per singolo turno.





## LA GAMMA PRODOTTI arteMURI

### ACRILICI

Fissativi e fondi di preparazione  
Finiture per interni  
Finiture per esterni e intonachini

### SILOSSANICI

Fissativi e fondi di preparazione  
Finiture per interni  
Finiture per esterni e intonachini

### ELASTOMERICI

Fondo di preparazione  
Finiture per esterni e intonachini

### SILICATI

Fissativo e fondo di preparazione  
Finiture per interni ed esterni e intonachini

### GALCE

Finiture per interni ed esterni e intonachini  
Finiture decorative

### SPECIALI

Preparazione del fondo  
Finiture per esterni  
Finiture decorative

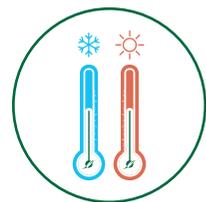
### i-RIFLEKTA

Preparazione del fondo  
Finiture per interni termoriflettenti  
Finiture per esterni e intonachini termoriflettenti  
Guaine termoriflettenti

### InfinituS

Primer  
Fondo  
Marmorino  
Finitura





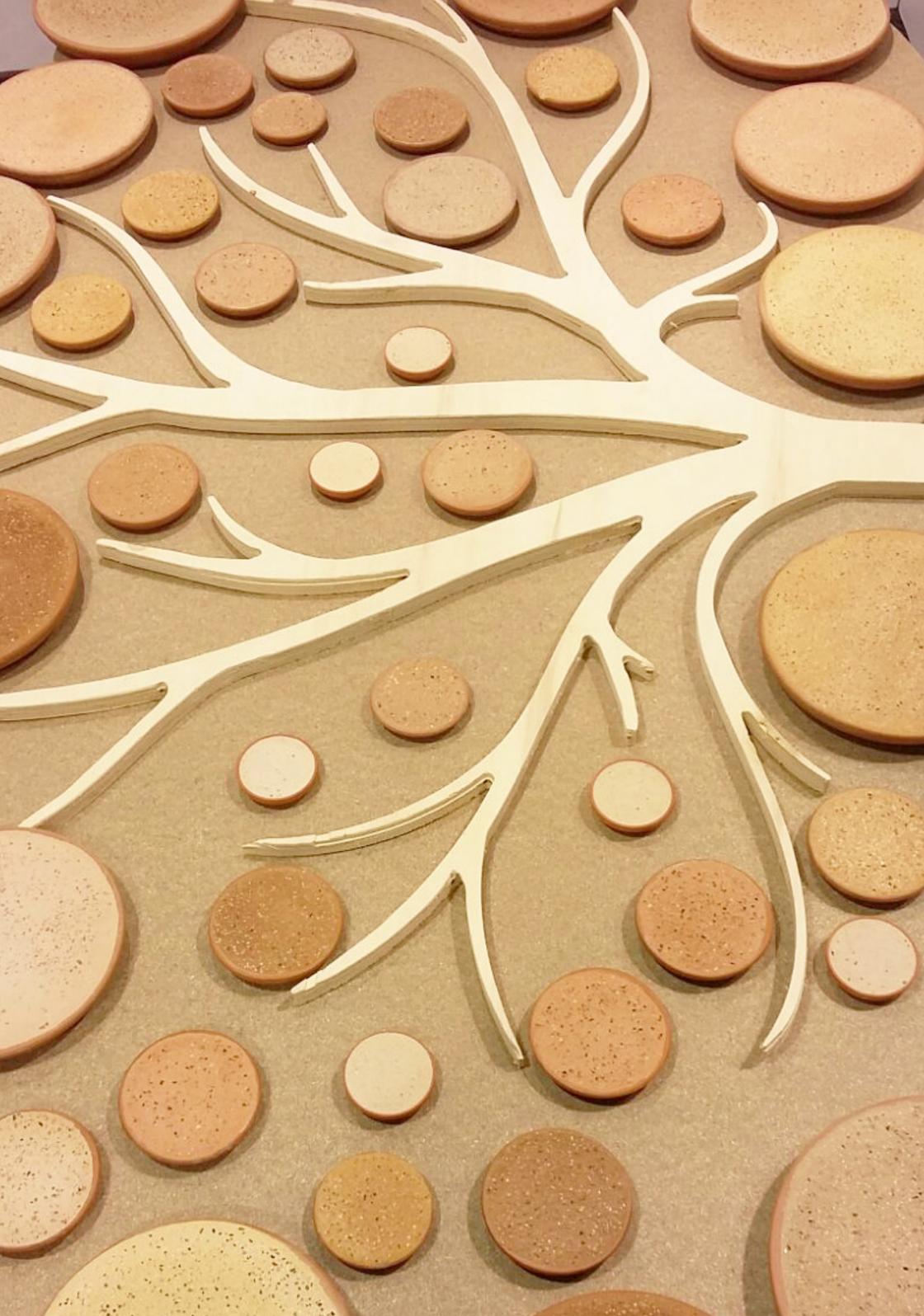
# GRIGOTHERM

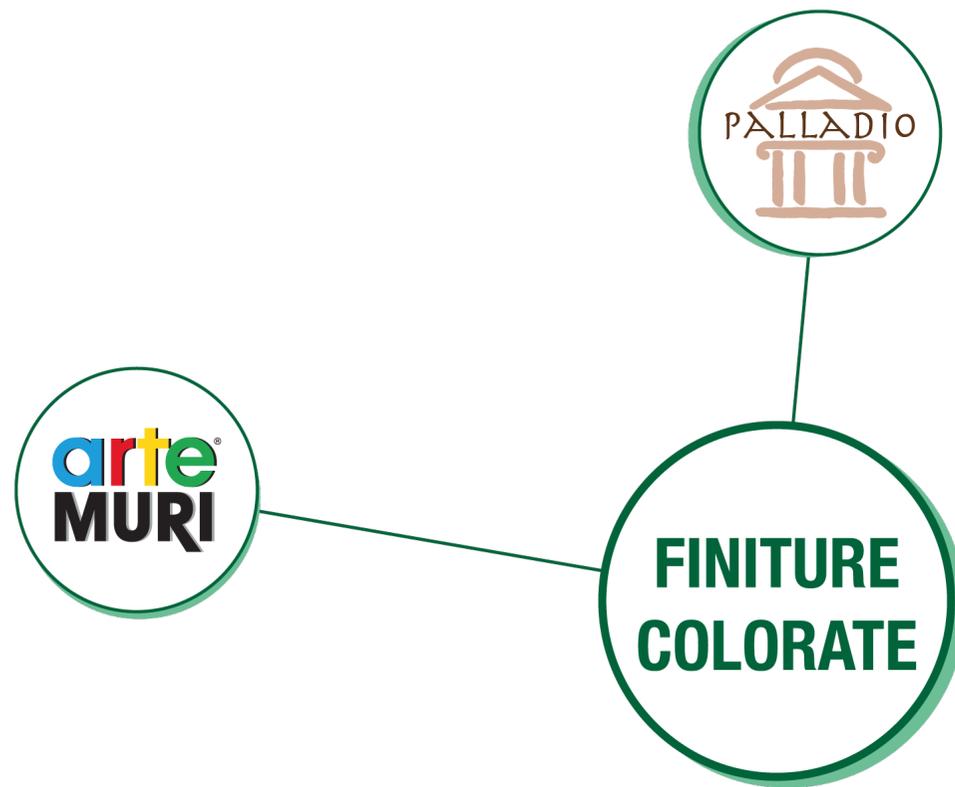
Realizzare un corretto isolamento delle pareti esterne permette di migliorare il benessere termoigrometrico dell'edificio, di risolvere le problematiche dovute ai ponti termici, e costituisce il primo passo per raggiungere un adeguato livello di comfort.

Le Soluzioni Grigolin per l'isolamento termico sono certificate ETA, con elevati standard qualitativi e facilità di applicazione:

- collanti e rasanti per isolamento termico a cappotto;
- rivestimenti a spessore, intonachini, finiture minerali;
- pannelli isolanti in EPS, in lana di roccia, in silicato di calcio, in sughero o in fibra di legno;
- molteplici accessori per la corretta posa dei pannelli isolanti;
- malte termiche per blocchi isolanti;
- intonaci termoisolanti.

utilizzabili per tutti i progetti di ristrutturazione, Superbonus ed Ecobonus, nuove costruzioni.





## LA CALCE NEL COLORE E NEL RESTAURO

La calce ha un ruolo di primaria importanza nella storia di Fornaci Calce Grigolin, è infatti presente non solo nel nome ma nella quasi totalità della gamma prodotti, utilizzata come legante nella formulazione dei premiscelati.

La purezza, la traspirabilità e le eccezionali proprietà chimico-fisiche e di lavorabilità rendono la calce l'elemento più utilizzato nei progetti di bio-architettura, di restauro e di recupero architettonico.

Ecco perchè l'azienda ha sviluppato, all'interno della Linea ArteMuri, le finiture colorate a base di calce per interni, a cui si affiancano le soluzioni Palladio per restaurare e per decorare con intonaci e prodotti di finitura colorati con terre naturali.





I prodotti Grigolin dedicati al Restauro e Decorazione degli edifici con l'utilizzo del legante di base Microcalce, realizzata selezionando attentamente la materia prima per ottenere "fiore di calce" micronizzato ad alto titolo ed elevata purezza.

La tradizione degli intonaci colorati con le terre naturali, con il cocchiopesto, delle finiture "pastellate" viene ripresa e migliorata nei prodotti Palladio, in totale assenza di cemento.





## **LINEA PALLADIO**

### **PALLADIO CALCECOLOR**

Intonaco traspirante ecologico, colorato nella massa, con purissimi caolini calcinati, sabbie alluvionali non macinate esenti da limo, polveri di marmo e terre colorate naturali.

### **PALLADIO CALCECOLOR ARENINO**

Finitura minerale naturale colorata, con inerti selezionati con granulometria massima di 1,2 mm di carbonato di calcio e sabbie silicee, terre naturali, privo di cemento, a basso contenuto di sali idrosolubili ed elevata traspirabilità.

### **PALLADIO CALCECOLOR PASTELLATO**

Finitura minerale, naturale, liscia, con eco-pozzolana e inerti selezionati con granulometria massima di 0,01 mm di carbonato di calcio, polveri di marmo colorate e terre naturali.

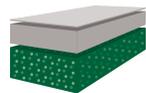
### **PALLADIO CALCECOLOR COCCIOPESTO**

Intonaco traspirante ecologico con inerti selezionati di cocchiopesto di granulometria da 1 a 3 mm e di carbonato di calcio fino a 2,00 mm.

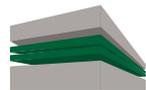




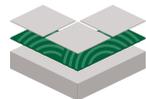
## LINEA GRIGOKOLL



**BASEFORTE**  
Sottofondi e Massetti



**AQUATUTOR**  
Impermeabilizzanti



**GRIGOKOLL**  
Adesivi per piastrelle e pavimentazioni



**FUGASTYLE**  
Stucchi per fughe



**MAGNIFIX**  
Soluzione evoluta per la posa di grandi lastre a pavimento e parete



COMACCHIO

IR Ingersoll-Rand  
11/235

MARINI



Con la linea GRIGOFOND Fornaci Calce Grigolin ha sviluppato, oltre ai betoncini “base”, una vasta gamma di prodotti suddivisi in BETONCINI COLABILI, PROIETTABILI e MALTE PER INIEZIONE, che consente di sopperire a tutte le necessità dei cantieri: progettuali, geologiche, logistiche. Tutte le produzioni sono costantemente controllate sia in stabilimento che in cantiere per garantire la costanza e la certezza delle prestazioni.

Per poter effettuare un corretto lavoro di posa, sono stati attrezzati dei silos corredati da impianti di confezionamento e convogliamento personalizzati in funzione del premiscelato, pensati e realizzati per tener conto delle diverse dinamiche dei cantieri e per dare qualità, produttività, flessibilità, tutela ambientale, sicurezza oltre ad un fattore importante: l'efficienza necessaria per rispettare tempi e costi.





## LE PRINCIPALI REFERENZE

**Centro Direzionale Milanofiori Nord**

Milano

**Chiesa di S. Francesco**

San Ginesio MC

**Hotel Palace Lungomare**

Portorose SLO

**Nova Judeca**

Venezia

**Residence Aris Caves**

Isola di Santorini GR

**Porto Piccolo**

Sistiana TS

**Rocca Albornoziana**

Spoletto PG

**La Nuvola - Nuovo Centro Congressi**

Roma

**Pinacoteca**

Brescia

**Museo di Punta della Dogana**

Venezia

## **Gruppo Grigolin**

### **Sede Direzionale**

via Foscarini 2

31040 Nervesa della Battaglia TV

Tel. +39 0422 5261

Fax +39 0422 526299

[www.gruppogrigolin.it](http://www.gruppogrigolin.it)

[www.fornacigrigolin.it](http://www.fornacigrigolin.it)

[www.superbeton.it](http://www.superbeton.it)

[www.tesisystem.it](http://www.tesisystem.it)

[www.ferrobeton.it](http://www.ferrobeton.it)

[www.brussicostruzioni.it](http://www.brussicostruzioni.it)