



FORNACI CALCE GRIGOLIN SPA COMPANY PROFILE





Fornaci Calce Grigolin est spécialisée dans la production de chaux, peintures, adhésifs et prémélanges pour le bâtiment.

Fornaci Calce Grigolin S.p.A. est aujourd'hui l'une des réalités les plus importantes au niveau italien et international dans le secteur des matériaux et des technologies pour le bâtiment. Il dispose d'une gamme complète de solutions spéciales : chaux et dérivés, isolation thermique par couche, sous-plancher et pose de revêtements, rénovation et assainissement, bio-construction, décoration et finition, fondations profondes et consolidation, liants, mortiers et plâtres.

L'organisation de la production, de la logistique et du commerce se compose de :

- 11 sites de production (9 en Italie, 2 en Allemagne)
- 15 dépôts logistiques en Italie
- 2 filiales étrangères (ArteMuri GmbH en Allemagne, Grigolin SA en Suisse)
- 4 fours à chaux



Fornaci Calce Grigolin specialises in the production of lime, paints, adhesives and premixed products for the building industry.

Today, Fornaci Calce Grigolin S.p.A. is one of the most important Italian and international players in the building materials and technologies sector. It boasts a complete range of special solutions: lime and derivatives, thermal insulation, substrates and laying of floor and wall coverings, renovation and refurbishment, green building, decoration and finishing, deep foundations and consolidation, binders, mortars and plasters.

The production, logistics and sales organisation is as follows:

- 11 Production plants (9 in Italy, 2 in Germany)
- 15 logistics depots in Italy
- 2 foreign subsidiaries (ArteMuri GmbH in Germany, Grigolin SA in Switzerland)
- 4 lime kilns



RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT

Fornaci calce Grigolin travaille la matière depuis plus de 55 ans, en réalisant des solutions et des cycles d'application de haute qualité, en mesure de répondre parfaitement aux exigences du bâtiment historique et contemporain. Dans les laboratoires en Allemagne et en Italie, des techniciens et des chercheurs qualifiés utilisent les équipements et les outils les plus avancés pour entrer en profondeur dans tous les problèmes qui peuvent se présenter pendant les phases de traitement.



RESEARCH and DEVELOPMENT

We have been working with materials for more than 55 years, producing high-quality solutions and application cycles that perfectly meet the needs of historical and contemporary construction. In the laboratories in Germany and Italy, qualified technicians and researchers use the most advanced equipment and tools to get to the bottom of any problems that may arise during the processing stages.



CHAUX

En 1963, le premier four à chaux avec une production journalière de 10 tonnes est mis en service et deux autres fours sont mis en service en 1964 et 1966. En 1995, il commence à utiliser la sciure de bois comme combustible en remplacement du méthane par une cuisson à la chaux, obtenant ainsi le brevet du ministre de l'Industrie. L'année 2012 marque l'entrée en service du nouveau four Maerz de 600 tonnes par jour, une installation technologiquement avancée qui, en plus d'être à haute compatibilité environnementale, porte la production journalière globale à 1.000 tonnes, en élargissant la gamme également à la chaux magnésienne. En résumé, la production de chaux se caractérise par:

- Formulation des produits dans le laboratoire chimique interne et certifications CE selon la norme en vigueur UNI EN 459;
- Installations modernes à haute productivité et à cycle continu;
- Utilisation de sciure de bois comme combustible pour rendre le cycle de production de chaux sans impact en ce qui concerne le protocole de Kyoto;
- Contrôle de la qualité et de l'homogénéité des matières premières grâce à la disponibilité élevée de gisements propres;
- Capacité de stockage élevée du produit fini;
- Transport et service efficace par ses propres moyens



LIME

In 1963, the first lime kiln went into operation with a daily output of 10 tonnes, to which two more kilns were added in 1964 and 1966. In 1995, the company began to use sawdust as a fuel instead of methane by means of a soft-flame lime kiln, thus obtaining a patent from the Minister of Industry. The year 2012 marks the commissioning of the new 600-tonne/day Maerz Kiln, a technologically advanced plant which, besides being environmentally friendly, brings the total daily production to 1,000 tonnes, expanding the range also to magnesium lime. In summary, lime production is characterised by:

- Product formulation in the in-house chemical laboratory and CE certification according to the current UNI EN 459 standard;
- Modern plants with high productivity and continuous cycle;
- Use of wood sawdust as fuel to make the lime production cycle zero-impact with regard to the Kyoto Protocol;
- Quality control and homogeneity of raw materials due to high availability of own deposits;
- High storage capacity of the finished product;
- Efficient transport and service by own means.



COLLES ET SOLS

Tous les produits ont été regroupés en 4 lignes caractérisées par une haute qualité et qui confirment le rôle de leader que Fornaci Calce Grigolin a conquis parmi les professionnels de la construction:

- BaseForte Sous-sols et chapes
- AquaTutor Imperméabilisant
- GrigoKoll Colles pour carrelage
- FugaStyle Stucs pour joints

Depuis 2018 Fornaci Calce Grigolin est Membre de ASSOPOSA, l'association dédiée à la reconnaissance et à la formation du poseur carreleur

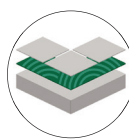


ADHESIVES and FLOORING

All the products have been grouped into 4 lines characterised by high quality and confirming the leading role that Fornaci Calce Grigolin has earned among building professionals:

- BaseForte® Underlays and Screeds
- AquaTutor® Waterproofers
- GrigoKoll® Adhesives for tiles
- FugaStyle® Grouts

Since 2018, Fornaci Calce Grigolin has been a Supporting Member of ASSOPOSA, the association dedicated to the recognition and training of tile layers.



GrigoKoll®





GRIGOTHERM

The great experience and commitment to increasing and transferring know-how from the acquisition of the factory in Germany in 2003 has made it possible to develop the best solutions for thermal insulation since 2005. In the laboratories in Italy and Germany, qualified technicians and researchers study the most suitable products for use in both new buildings and renovation projects with different insulation materials. In the formulation phase, special attention is also paid to practical aspects with the aim of obtaining products that are easy to work with. The choice of system to be used depends on many factors: thickness available for insulation; intervention on new or existing building; urban/building context; need for high fire resistance or high acoustic insulation; specific design choices. GRIGOTHERM solutions for thermal insulation are certified and designed to offer the best synergy between the products involved.

GRIGOTHERM

La grande expérience et l'engagement d'augmenter et de transférer le savoir-faire résultant de l'acquisition, en 2003, de l'usine en Allemagne, ont permis de développer de 2005 à aujourd'hui les meilleures solutions pour l'isolation thermique. Dans les laboratoires en Italie et en Allemagne, des techniciens et des chercheurs qualifiés étudient les produits les plus adaptés pour être utilisés aussi bien dans les nouvelles constructions que dans les interventions de rénovation avec différents matériaux isolants. Dans la phase de formulation, une attention particulière est également accordée aux aspects pratiques afin d'obtenir des produits faciles à usiner. Le choix du système à utiliser dépend de nombreux facteurs : épaisseur disponible pour l'isolation; intervention sur bâtiment neuf ou existant; contexte urbain/bâtiment; nécessité de résistance au feu élevée ou d'isolation acoustique élevée; choix de conception spécifiques. Les solutions GRIGOTHERM pour l'isolation thermique sont certifiées et étudiées pour offrir la meilleure synergie entre les produits concernés



arteMURI

Grigolin's brand dedicated to professional coloured finishes. The choice of quality raw materials is poured into the finishes for living areas or outdoor decorations in harmony with nature and in perfect compatibility with the environment, realising the passion that Grigolin puts into all its products. The experience gained over decades of work on building sites and the studies carried out by the technical staff and the R&D laboratory have led to the creation of 5 product classes distinguished by the binder system: acrylics, siloxanes, elastomers, silicates and lime, which are joined by the specials line, made up of specific high-tech products for preparing the substrate and executing the finishes, the i-RIFLEKTA line with nanotechnology products applied to decoration, and the InfinituS line with coloured floor decorations. Since 2018 Fornaci Calce Grigolin, with the arteMURI® brand, has been a member of ASSOVERNICI, the Italian Association of Paint Manufacturers.

arteMURI

La marque de Grigolin dédiée aux finitions colorées professionnelles. Le choix de matières premières de qualité se déverse dans les finitions pour les espaces de vie ou pour les décorations extérieures en harmonie avec la nature et en parfaite compatibilité avec l'environnement, réalisant la passion que Grigolin met dans tous ses produits. L'expérience acquise au cours de décennies de travaux sur les chantiers et les études effectuées par le personnel technique et le laboratoire R&D ont donné naissance à 5 classes de produits caractérisées par le système liant : acryliques, siloxanes, élastomères, silicates et chaux, auxquelles s'ajoute celle des spécialités, composée de produits hautement technologiques spécifiques pour la préparation du support et l'exécution des finitions, la ligne i-RIFLEKTA avec des produits en nanotechnologie appliquée à la décoration et la ligne infinitus avec les décorations colorées pour les sols. Depuis 2018, Fornaci Calce Grigolin, avec la marque arteMURI, est membre d'ASSOVERNICI, l'Association Italienne des Fabricants de Peintures





PALLADIO

Les produits Grigolin sont destinés à la restauration et à la décoration des bâtiments. Ils utilisent le liant de base Microcalce, obtenu en sélectionnant soigneusement la matière première pour obtenir une "fleur de chaux" micronisée de grande pureté. La tradition des enduits colorés avec de la terre naturelle, de la faïence, des finitions "pastel" est reprise et améliorée dans les produits Palladio, en l'absence totale de ciment.

Nos produits, nos finitions à base de chaux aérienne permettent d'absorber le CO₂ dans le processus de carbonatation, purifiant l'air et rendant l'environnement où nous vivons plus sain. La chaux est un ancien liant naturel que Fornaci Calce Grigolin produit depuis plus de 50 ans avec des matières premières naturelles de ses propres carrières. Elle est cuite dans des fours technologiquement avancés à cycle continu, alimentés en bois et en sciure, avec le plus faible impact énergétique de l'environnement. La tradition des enduits colorés avec des terres naturelles, avec du cocchiopesto et des finitions "Pastellate" est reprise et améliorée dans les produits PALLADIO CALCECOLOR de Fornaci Calce Grigolin, enduits et mortiers pour la restauration et la conservation des bâtiments d'intérêt historique et culturel, ainsi que pour la décoration de pièces nouvellement construits.

PALLADIO CALCECOLOR INTONACO, ARENINO et PASTELLATO sont des produits basés sur MICROCALCE, la chaux aérienne micronisée de haute pureté (fleur de tilleul) CL 90-S, produite dans les établissements de Ponte della Priula et Terracina. Respirant et écologique, ils sont disponibles avec une palette de 30 couleurs et ils peuvent également être colorés et reproduits comme échantillons, suivant toute exigence demandée par le designer.



PALLADIO

Grigolin products are intended for the restoration and decoration of buildings. The tradition of coloured plasters with natural earth, earthenware and "pastel" finishes is taken up and improved in Palladio products, in the complete absence of cement.

The tradition of plasters colored with natural earth, with cocchiopesto and "smooth" finishes is resumed and improved in the products PALLADIO Calcecolor by Fornaci Lime Grigolin, plasters and mortars for restoration and restoration of buildings of historical and cultural interest, as well as for the decoration of new buildings.

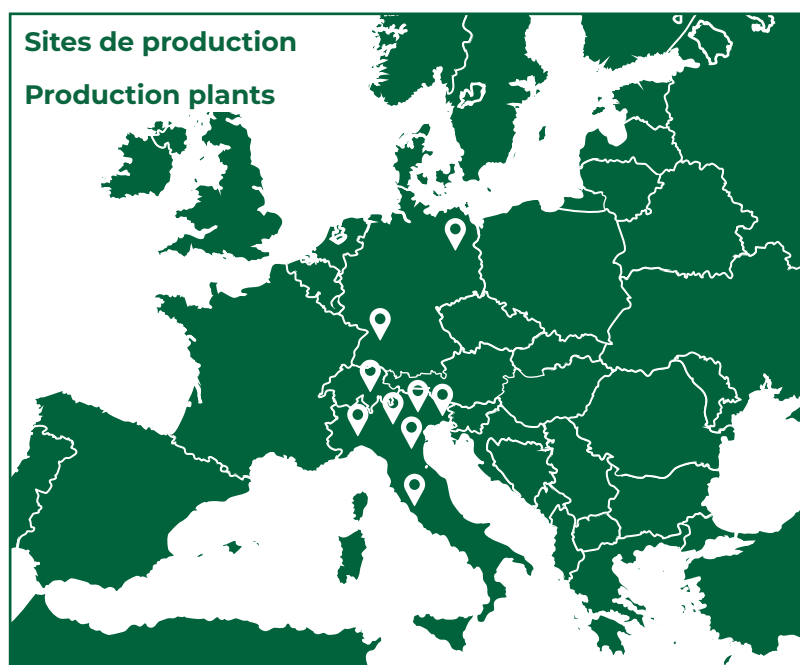
PALLADIO Calcecolor INTONACO, ARENINO and PASTELLATO are products based on MICROLime, micronized hydrated lime with high purity CL 90-S, produced in the sites of Ponte della Priula and Terracina.

Breathable and ecological, they are available with a palette of 30 colors and can also be colored and reproduced by sample, according to any need is required by the designer.

Our products, our finishes based on hydrated lime, allow to absorb the CO₂ in their carbonation process, purifying the air and making the environment where we live healthier.

Lime is an ancient natural binder that Fornaci Lime Grigolin, for over 50 years, produces with natural raw materials from its own quarries, and cooks in technologically advanced furnaces with continuous cycle, fed with wood and sawdust, with the lowest environmental energy impact.





Fornaci Calce Grigolin s.p.a.
via Bombardieri 14
31010 Ponte della Priula TV

www.fornacigrigolin.it

