

končna obdelava, izravnava

LG 55

Zaključna izravnalna masa na mavčno-apneni osnovi



Opis izdelka

Suhi pripravljene izdelke na osnovi mavca, gašenega apna, apnenčastega agregata in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

LG 55 se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine morajo biti ravne, enakomerne, na njih ne sme biti prahu, olja in maščobe. Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 50-60 l vode na 100 kg suhega izdelka. Premešajte in pazite, da ne nastanejo grudice, ki bi ogrozile ustreznost kasnejšega nanosa ter pustite počivati približno 15 minut. Tako pripravljeno zmes lahko uporabljate v naslednji uri. Nanesite s kovinsko lopatico v dveh ali več nanosih in tako, da križate smeri nanosa, dokler ne dobite gladke površine brez spojev in prekrivanj. Če želite poudariti zrcalno zglajenost, izdelek obdelajte s kovinsko gladilko, namočeno z vodo.

Možnosti uporabe

LG 55 lahko uporabite kot gladilno maso za površine z ometom na mavčni osnovi (kot je naš GS 08). Poleg tega ga lahko uporabite za končno obdelavo temeljito osušenih ometov na osnovi apna-hidravličnega veziva, če na njih

ni prahu, eflorescenc, olja in maščobe. LG 55 ne smete nanašati na barvane ali neenakomerne podlage ter na podlage, ki se krušijo. Ne nanašajte na beton in na sanirne omete ter v močno vlažnih prostorih in okoljih. Nikakor ni primeren za zunanjo uporabo.

Lastnosti

Notranji omet za obdelavo mora biti čist. Odstraniti morate vse neenakomerne ali nestabilne delce. Na tako pripravljeno podlago nanesemo izravnalno maso na mavčno-apneni osnovi LG 55 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. To je suha zmes na osnovi natančno izbranega agregata, zračnega veziva in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem. Na milimeter debeline je poraba izdelka 0,8-0,9 kg/m². Končna obdelava se opravi, ko se izdelek strdi. Takrat ga večkrat obdelajte s kovinsko lopatico, ki jo po potrebi zmočite, da dobite povsem gladko sijajno površino.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Razred	B5-50-2
Gostota	750 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	< 0,1 mm
Plastično krčenje pri standardni toploti in vlagi	ni prisotno
Voda v zmesi	približno 50-60%
Teoretična poraba	2-3 kg/m ² za debelino 3 mm
Največja debelina nanosa	3 mm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1,2 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS I)	2,8 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	8
Oprijem na opečno podlago	0,4 N/mm ²
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,36 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

LG 55 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo LG 55 pri temperaturah nižjih od 5°C in višjih od 30°C. Ne nanašajte na neenakomerne ali barvane podlage. Ne uporabljajte na zunanjih površinah ali na sušilnih ometih. LG 55 ne smete prekrivati z nezračnimi premazi ali barvami, saj preprečujejo karbonatizacijo in morebitno izhlapevanje vlage iz podlage.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolno kakovost v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni; saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapjšnjega obvestila."

