

končna obdelava, izravnava

FG 56 B

Beli zaključni omet za notranje in zunanje površine



Opis izdelka

Suhi pripravljene izdelke na osnovi izbranega svetlega agregata, hidratiziranega apna, hidravličnega veziva in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

FG 56 B se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine morajo biti izravnane, enakomerne in vlažne. Pred nanosom odstranite morebitni prah, ki je posledica »strganja« oziroma glajenja. Pri nanosu najprej preverite, da je podlaga vlažna. Po potrebi jo navlažite. Pripravite zmes iz približno 35 l vode na 100 kg suhega izdelka. Premešajte, vendar pazite, da v izdelek ne pride preveč zraka. Tako pripravljena zmes naj približno 15 minut počiva. Nanesite s kovinsko lopatico v dveh ali več nanosih in križajte smer nanosa. Tako nanesen material se lahko dokonča s plastično gladilko, da dobimo tako imenovano zaribano končno obdelavo ali pa lahko skončate z gladilko z gobo, ki jo po potrebi navlažite, da dobite površino brez spojev in prekrivanj. Če nanašate izdelek na posušen omet, zmešajte s PRG 10, razredčenim v razmerju 1:10 ali ga nanesite na osnovni omet.

Možnosti uporabe

FG 56 B se lahko uporablja za končno obdelavo notranjih površin čez grobi

omet (na primer naši IG 14, IG 28, FG 12 itd.) s tehniko »sveže na sveže«. FG 56 B se ne nanaša na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se krušijo. Ne nanašajte na beton in podlage z nepravilnostmi, večjimi od 3-4 mm. Ne uporabljajte na povsem posušenih ometih.

Lastnosti

Notranji in zunanji ometi za obdelavo morajo biti enakomerni in povsem ravni. Tako pripravljene površine lahko dokončate za bivalno rabo s fino suho malto za notranje površine FG 56 B izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega svetlega agregata materiala, hidravličnega veziva, hidratiziranega apna in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem. Material ročno nanašate s kovinsko lopatico v dveh plasteh, pri čemer križate smer nanosa, dokler ne dosežete debeline največ 3 mm oziroma znaša poraba 3-4 kg/m². Zgladite z gladilko z gobo.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.200 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	< 0,8 mm
Plastično krčenje pri standardni toploti in vlagi	ni prisotno
Voda v zmesi	približno 35%
Teoretična poraba	3-4 kg/m ² za debelino 3 mm
Največja debelina nanosa	3 mm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	0,8 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS I)	1,4 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	7
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W 0
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,38 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

FG 56 B ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek morate zaščititi pred zmrzaljo in hitrim sušenjem (vetrom oziroma direktno sončno svetlobo). Odsvetujemo uporabo FG 56 B pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. FG 56 B ne smete prekriti s slabo zračnimi premazi ali barvami, ker preprečujejo karbonatizacijo in morebitno izhlapevanje preostale vlage iz podlage, zaradi česar kasneje prihaja do odstopanja in napihovanja zaključne obdelave.

„Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapjšnjega obvestila.“

