

omítky

FG 12

Základní omítka pro interiéry a exteriéry



Popis výrobku

Suchá maltová směs na bázi vybraných inertních materiálů, hydraulického pojiva, vápenného hydrátu a specifických přísad.

Balení a skladování

FG 12 se dodává nebalený v silech po 22 m³ a v pytlích na paletě, ovinitých fólií. Skladujte na chladném a suchém místě, bez průvanu. Obal udržujte nepoškozený. Spotřebujte do data uvedeného na pytlí.

Příprava podkladů a způsob nanášení

Povrch s nerovnostmi většími než 2 cm se musí připravit alespoň 48 předem vyplněním toutéž hmotou FG 12, ale při přípravě hmoty se nesmí používat příliš vody, která by vedla ke snížení mechanické odolnosti. Při používání postupujte takto: po umístění rohových lišt pomocí FG 12 a po smíchání hmoty s dostatečným množstvím vody, aby se získala konzistentní malta plastického vzhledu, se může hmota začít nahazovat ze vzdálenosti asi 15-20 cm tak, aby konečná síla vrstvy byla asi 1-2 cm. Po několika minutách začnete vyhlazovat hliníkovou latí.

Takto nanesený podklad se po zhruba 4 hodinách může "škrábat", mohou se upravovat rohy pro následné nanesení jemné malty. Ta se musí začít nanášet do následujících 24-48 hodin podle venkovní teploty a vlhkosti. Pokud to není možné, doporučuje se před nanesením jemné malty natřít plochu základním nátěrem, jako je náš PRG 10, aby nedošlo k dehydrataci a následnému oddělování vrchní vrstvy. Pokud vrchní vrstva bude tvořena plastickým nebo vysokosušivým materiálem, musí se FG 12 nanést ve vrstvách 2-3 mm,

vždy "čerstvá do čerstvé" a následně vyhladit hladítkem.

Oblasti použití

FG 12 se může používat pro vnitřní i venkovní omítky na podklady cihlové, hrubé betonové, panely a sítě pro nanášení omítek. Konstrukce z hladkého betonu se musí předem omítnout hrubou omítkou, jako je naše RG 12. Omítka FG 12 se nesmí používat na podklady ze sádry, lakované nebo nekonzistentní a drolicí se podklady. Na tepelně izolační panely se doporučuje použít FG 99.

Shrnutí

Podklady pro nanášení omítky musí být čisté, stabilní a případně navlhčené a musí mít homogenní povrch. Všechny nesoudržné části se musí odstranit nebo zpevnit. Takto připravené podklady se mohou omítnout omítacím strojem se šnekovým zásobníkem omítkou FG 12 od firmy Fornaci Calce Grigolin, suchou maltovou směsí na bázi vybraných inertních materiálů, hydraulických a vzdušných pojiv a specifických přísad pro zlepšení zpracovatelnosti a přilnavosti, v množství 14 kg/m² na sílu vrstvy 1 cm. Minimální tloušťka aplikace má být 1,5 cm.

Technické údaje podle normy UNI EN 998-1

Specifická hmotnost	1450 kg/m ³
Zrnitost	1,2 mm
Doba zpracovatelnosti na cihlách	20 min
Plastické smrštění	Za stand. tepel.hydrol.podm. není
Voda ve hmotě	asi 21%
Teoretická vydatnost	14 kg/m ² na tloušťku 1 cm
Minimální nanášená síla vrstvy	1,5 cm
Mech. odolnost v ohybu po 28 dnech	1,4 N/mm ²
Mech. odolnost v tlaku po 28 dnech (kat. CS II)	2,7 N/mm ²
Paropropustnost μ	7
Přilnavost na cihlách	0,6 N/mm ²
Typ lomu (FP)	A
Absorpce vody	W0
Ohnivzdornost	třída A1
Tepelná vodivost λ	0,40 W/mK (tabulková hodnota)

Upozornění

Výrobek FG 12 nemíchejte s jinými hmotami. Zamezte silným tepelným výkyvům během tuhnutí. Chraňte před mrazem a rychlým schnutím. Doporučujeme nepoužívat FG 12 při teplotách nižších než +5°C a vyšších než +30°C.

