

omítky

FG 13

Základní omítka na bázi perlitu pro interiéry a exteriéry REI 120



Popis výrobku

Suchá maltová směs na bázi vybraných inertních materiálů, hydraulického pojiva, vápenného hydrátu, specifických přísad a perlitu.

Balení a skladování

FG 13 se dodává nebalený v silech po 22 m³ a v pytlích na paletě, ovinitých fólií. Skladujte na chladném a suchém místě, bez průvanu. Obal udržujte nepoškozený. Spotřebujte do data uvedeného na pytlí.

Příprava podkladů a způsob nanášení

Povrch s nerovnostmi většími než 2 cm se musí připravit alespoň 48 předem vyplněním toutéž hmotou FG 13, ale při přípravě hmoty se nesmí používat příliš vody, která by vedla ke snížení mechanické odolnosti. Při používání postupujte takto: po umístění rohových lišt pomocí FG 13 a po smíchání hmoty s dostatečným množstvím vody, aby se získala konzistentní malta plastického vzhledu, se může hmota začít nahazovat ze vzdálenosti asi 15-20 cm tak, aby konečná síla vrstvy byla asi 1-2 cm. Po několika minutách začnete vyhlazovat hliníkovou latí.

Takto nanesená omítka se po zhruba 4 hodinách může "škrabat" a je připravená pro připevnění rohových lišt a následné nahození jemné malty. Pokud vrchní vrstva bude tvořena plastickým nebo vysokosušivým materiálem, musí se FG 13 nanést ve vrstvě 2-3 mm, vždy "čerstvá do čerstvé" a následně vyhladit hladítkem.

Oblasti použití

FG 13 se může používat pro vnitřní i venkovní omítky na podklady cihlové, hrubé betonové, panely a sítě pro nanášení omítek. Konstrukce z hladkého betonu se musí předem nahodit naší hrubou omítkou RG 12. Zkontrolujte certifikaci REI 120 pro způsoby nanášení. FG 13 se nesmí nanášet na podklady ze sádky, lakované nebo nekonzistentní a drolivé plochy. Na tepelné izolační panely se doporučuje použít FG 99.

Shrnutí

Podklady pro nanášení omítky musí být čisté, stabilní a případně navlhčené a musí mít homogenní povrch. Všechny nesoudržné části se musí odstranit nebo zpevnit. Takto připravené podklady se mohou omítnout omítacím strojem se šnekovým zásobníkem omítkou FG 13 od firmy Fornaci Calce Grigolin, suchou maltovou směsí na bázi vybraných inertních materiálů a perlitu, hydraulických a vzdušných pojiv a specifických přísad pro zlepšení zpracovatelnosti a přilnavosti, v množství 12-13 kg/m² na sílu vrstvy 1 cm. Minimální tloušťka aplikace je 1,5 cm.

Technické údaje podle normy UNI EN 998-1

Specifická hmotnost	1350 kg/m ³
Zrnitost	1,2 mm
Doba zpracovatelnosti na cihlách	20 min
Plastické smrštnění	Za stand. tepel.hydrol.podm. není
Voda ve hmotě	asi 24%
Teoretická vydatnost	12 kg/m ² na tloušťku 1 cm
Minimální nanášená síla vrstvy	1,5 cm
Mech. odolnost v ohybu po 28 dnech	1,4 N/mm ²
Mech. odolnost v tlaku po 28 dnech (kat. CS II)	2,5 N/mm ²
Paropropustnost μ	7
Přilnavost na cihlách	0,5 N/mm ²
Typ lomu (FP)	A
Absorpce vody	W0
Certifikace REI 120 vystavená INSTITUTEM GIORDANO	n.132691/2042RF
Ohnivzdornost	třída A1
Tepelná vodivost λ	0,36 W/mK (tabulková hodnota)

Upozornění

Výrobek FG 13 nemíchejte s jinými hmotami. Zamezte silným tepelným výkyvům během tuhnutí. Chraňte před mrazem a rychlým schnutím. Doporučujeme nepoužívat FG 13 při teplotách nižších než +5°C a vyšších než +30°C.

