

## vrchní omítky a vyrovávací tmely

**LG 22**

Vyrovávací tmel bílé barvy



### Popis výrobku

Suchá směs tmelu pro ruční aplikaci, na bázi vybraných inertních materiálů s velmi jemnou zrnitostí, hydraulického pojiva a specifických přísad.

### Balení a skladování

LG 22 se dodává ve speciálních pytlích na paletě ovinuté fólií. Skladujte na chladném a suchém místě, bez průvanu. Obal udržuje nepoškozený.

### Příprava podkladů a způsob nanášení

Povrch musí být rovný, jednotný a vlhký. Před nanášením pomocí tlakové myčky odstraňte případný prach, výkvět solí a případné stopy separačního materiálu. Při používání postupujte takto: zkонтrolujte, jestli je povrch dostatečně vlhký, jinak jej navlhčete; smíchejte 100 kg hmoty s 48-50 litry vody; promíchejte tak, aby se do hmoty nedostalo příliš vzduchu. Taktto připravená hmota se musí nechat odležet asi 15 minut. Nanášejte kovovým natahovákem ve dvou nebo více vrstvách do kříže, až se dosáhne hladkého povrchu bez spojů a nerovností.

Pokud se aplikace provádí na velmi savý podklad, izolujte povrch přípravkem PRG 10 v ředění 1:10.

### Oblasti použití

LG 22 se může používat pro vyhlazení povrchu v interiéru i exteriéru na plochy se suchou omítkovou směsí na bázi hydraulického pojiva, pokud jsou bez prachu, výkvětu solí, olejů, tuků a

separačních materiálů. LG 22 se nesmí nanášet na podklady ze sádry, lakované nebo nekonzistentní a drolivé plochy. Nepoužívejte na beton a na podklady, které mají nerovnosti větší než 5 mm. Nepoužívejte na velmi savé podklady, pokud nejsou ošetřeny základním nátěrem typu PRG 10.

### Shrnutí

Ošetřované plochy musí být čisté, bez prachu, výkvětu solí, olejů, tuků a separačních materiálů. Nesoudržné nebo nestabilní části zpevněte. Na takto připravený, případně navlhčený povrch se nanáší vyrovávací tmel LG 22 od firmy Fornaci Calce Grigolin, suchá směs na bázi pečlivě tříděných inertních materiálů, bílého hydraulického pojiva a speciálních přísad pro zlepšení zpracovatelnosti a přilnavosti, se spotřebou 1-1,3 kg/m<sup>2</sup> na 1 mm tloušťky. Povrh se musí upravit v plastické fázi nanesením stejného výrobku v několika vrstvách kovovým natahovákem, až se dosáhne kompletně hladkého povrchu.

### Technické údaje podle normy UNI EN 998-1

Specifická hmotnost	850 kg/m <sup>3</sup>
Zrnitost	< 0,1 mm
Plastické smrštění	Za stand. tepel.hydrol.podm.
Voda ve hmotě	asi 48-50%
Teoretická vydatnost	1-1,3 kg/m <sup>2</sup> pro tloušťku 1 mm
Max. nanášená síla vrstvy	3 mm
Mech. odolnost v ohybu po 28 dnech	1 N/mm <sup>2</sup>
Mech. odolnost v tlaku po 28 dnech (kat. CS II)	2,5 N/mm <sup>2</sup>
Paropropustnost $\mu$	10
Přilnavost na cihlách	0,6 N/mm <sup>2</sup>
Typ lomu (FP)	A
Absorpce vody	W0
Ohnivzdornost	třída A1
Tepelná vodivost	0,60 W/mK (tabulková hodnota)

### Upozornění

Výrobek LG 22 nemíchejte s jinými hmotami. Vyhnete se silným tepelným výkyvům během tuhnutí; výrobek se musí chránit před mrazem a rychlým schnutím (silný vítr nebo plné slunce). V případě nanášení v exteriéru se v případě dlouhodobému vystavení nepřízni počasí musí stěna chránit vhodným hydrorepelentním nátěrem. Doporučuje se nepoužívat LG 22 při teplotách nižších než +5°C a vyšších než +30°C. Nenanášejte na nekonzistentní podklady a nepřekračujte sílu vrstvy 3 mm. Není vhodný pod obklady z kamenných nebo keramických obkladů nebo pod mramorové štuky, v každém případě se vrchní barevné nátěry provádí až po úplném ztvrdnutí LG 22 (28 dnů).

