

malteri iz piave

BETONCINO

Lagani beton tradicionalnog tipa visoke otpornosti



Opis proizvoda

Prethodno dozirani lagani beton na bazi odabranog punila primjereno sastavljene granulometrijske krivulje od 0 do 4 mm, hidrauličnog veziva, hidriranog vapna i specifičnih dodataka.

Isporuka i skladištenje

BETONCINO se isporučuje u polietilenskim vrećama na omotanoj paleti. Skladištiti na svježem, suhom i neventiliranom mjestu. Čuvati u originalnom pakiranju. Koristiti unutar datuma isteka naznačenog na vreći.

Priprema podloga i način primjene

Površine što iskazuju nepravilnosti veće od 2 cm moraju biti pripremljene najmanje 48 sati prije, ispunjavanjem istim BETONCINO, izbjegavajući uporabu previše vode u fazi miješanja, što bi dovelo do smanjenja mehaničkih otpornosti. Pripremiti smjesu dozirajući oko 12-15 litara vode na 100 kg proizvoda. Miješati u betonirki i eventualno dodavati vode do postizanja optimalnog sadržaja. Nakon što su se postavile vodice, najbolje istim BETONCINO-m, može se prijeći nanašanju na način da se postigne sloj debljine od približno 1,5 cm po ruci nanašanja, ostavljajući da između jedne ruke i druge prođe 24-48 sati. Nakon nekoliko minuta pristupiti niveliranju s aluminijskom ravnalicom. S obzirom na visoku mehaničku otpornost i polja primjene BETONCINO-a savjetuje se u svakom slučaju, prije nanašanja bilo kakvog završnog sloja ili obloge, dopustiti istom pravilno dozrijevanje.

Područja primjene

BETONCINO je proizvod korišten za ručno nanašanje, bilo na unutarnje, kako i na vanjske podloge tipa opeka, grubi

beton, blokovi i nosiva mreža za žbuku, te u svim slučajevima na pregradama koje trebaju primjenu armiranih žbuka velikih debljina. S obzirom na visoku mehaničku otpornost upotrebljava se kao strukturalna žbuka. Nesmije se upotrijebiti na gipsanim, obojenim ili nesadržajnim, te mrvećim podlogama. Može nadalje biti upotrijebiti kao malter za zidanje, gdje bi bila zahtijevane posebne mehaničke otpornosti, te općenito u radovima učvršćivanja i restauriranja.

Stavke popisa radova

Podloge za ožbukati moraju biti čiste, stabilne, eventualno navlažene, te moraju iskazivati jednolične površine. Svaki neprijanjajući dio mora se ukloniti ili učvrstiti. Tako pripremljene površine mogu biti ožbukane malterom tipa BETONCINO od Fornaci Calce Grigolin, na bazi odabranog punila, hidrauličnih veziva i posebnih dodataka za poboljšanje obradivosti. Kod primjene u armiranim žbukama s elektro zavarenom mrežom, mrežom za žbuku ili ostalim tipovima armatura, one moraju biti uronjene u posljednjem sloju žbuke.

Tehnički podaci prema normi UNI EN 998-1

Maksimalni promjer	4 mm.
Plastično skupljanje	Otsutno u standardnim uvjetima
Voda za miješanje	oko 18%
Najmanja debljina primjene	1,5 cm.
Teorijski učinak	19 kg/m ² za debljine sloja od 1 cm
Meh. otp. na savijanje nakon 28 dana	> 4,5 N/mm ²
Meh. otp. na tlak nakon 28 dana (kat. CS IV)	> 12 N/mm ²
Paropropusnost μ	14
Upijanje vode	W0
Prijanjanje na opeku	1,1 N/mm ²
Tip loma (FP)	A
Reakcija na vatru	klasa A1
Termička provodljivost λ	0,90 W/mk (tablična vrijednost)

Upozorenja

Ne miješati BETONCINO s drugim tvarima. Izbjegavati nagle promjene temperature u fazi vezivanja; proizvod zaštititi od smrzavanja i naglog isušivanja. Savjetuje se ne koristiti BETONCINO pri temperaturama nižim od +5°C i višim od +30°C. Za velike površine savjetuje se izvedba spojeva među frakcijama. Primjena bilo koje dorade ili obloge mora biti izvršena tek po dobro sazrelom proizvodu.

