

## lepila in gradbena lepila lepila

# AG 50

Lepilo v prahu svetle bele barve za bloke iz celičnega betona



### Opis izdelka

Pripravljeno zmešano suho lepilo na osnovi izbranega agregata, hidravličnega veziva ter posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema.

### Dobava in skladiščenje

AG 50 se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

### Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalnih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred uporabo odstranite morebitne sledove olj, maščob, voskov itd.

Mešanico pripravite tako, da na vsako 25 kg vrečo AG 50 dodate približno 6 litrov čiste vode. Premešajte na roke ali z uporabo strojnega mešalnika, dokler ne dobite homogene mase brez grudic. Tako dobljeno maso lahko obdelujete približno 4 ure.

Ko ste mešanico pustili počivati 5 minut, jo ponovno premešajte in na že pripravljene bloke v ustrezni debelini nanesite na običajen način z nazobčano gladilko, tako na spodnji del blokov kot pri straneh. Bloke hitro položite na sveže lepilo in jih poravnajte z gumijastim kladivom ter odstranite presežno količino lepila s spojev.

### Možnosti uporabe

AG 50 je pripravljeno lepilo, ki se uporablja za lepljenje in izravnavo blokov iz ekspaniranega celičnega betona (vrste plinobeton, Ytong in podobni). Podlaga mora biti ravna, trdna, čista in suha.

### Lastnosti

Elemente iz celičnega betona lepite z uporabo belega lepila v prahu AG 50 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanega na osnovi hidravličnega lepila, izbrane mivke in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema, poraba 5-7 kg/m<sup>2</sup>. Elementi, ki jih polagate, morajo biti čisti in na njih ne sme biti prahu. Za nanos izdelka v fazi oprijema uporabite nazobčano gladilko.

### Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.350 kg/m <sup>3</sup> določena v prostem padu
Barva	Bela
Frakcija	< 0,8 mm
Voda v zmesi	približno 25%
Teoretična poraba kot lepilo	5-7 kg/m <sup>2</sup>
Teoretična poraba kot izravnalna masa	3 kg/m <sup>2</sup>
Čas uporabe po pripravi mešanice	približno 4 ure
Odprti čas	približno 20 minut
Korekcijski čas	približno 30 minut
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	kategorija CS IV
Oprijem na opečno podlago	0,8 N/mm <sup>2</sup>
Vrsta loma	A
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	12
Vodovpojnost	W1
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,45 W/mK (vrednost po tabeli)

### Opozorila

AG 50 ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Obdelane stene morate zaščititi pred neposrednim dežjem vsaj 24 ur. Odsvetujemo uporabo AG 50 pri temperaturah pod + 5°C in nad +30°C.

