

končna obdelava, izravnava

FG 05

Fina suha malta na apneni osnovi
za notranje površine



Opis izdelka

Suhi pripravljene izdelek na osnovi izbranega agregata, hidratiziranega apna in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

FG 05 se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.



Priprava podlag in načini nanosa

Površine morajo biti izravnane, enakomerne in vlažne. Pred nanosom odstranite morebitni prah, ki je posledica »strganja« oziroma glajenja. Pri nanosu najprej preverite, da je podlaga vlažna, sicer jo navlažite. Pripravite zmes iz približno 43 l vode na 100 kg suhega izdelka. Premešajte, vendar pazite, da v izdelek ne pride preveč zraka. Tako pripravljena zmes naj počiva približno 15 minut. Nanesite s kovinsko lopatico v dveh ali več nanosih in zamenjajte smer nanosa. Tako nanesen material se lahko dokonča s plastično gladilko, da dobite tako imenovano stisnjeno končno obdelavo ali pa lahko skončate z gladilko z gobo, ki jo po potrebi navlažite, da dobite površino brez spojev in prekrivanj. Če nanašate izdelek na posušen omet, zmešajte s PRG 10, razredčenim v razmerju 1:10 ali ga nanesite na osnovni omet.

Možnosti uporabe

FG 05 se lahko uporabi za končno ob-

delavo notranjih površin čez grobi omet (na primer naše IG 14, IG 28, FG 12 itd.) s tehniko »sveže na sveže«. FG 05 se ne nanaša na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se krušijo. Ne nanašajte na beton in podlage z nepravilnostmi, večjimi od 3-4 mm. Ne uporabljajte na povsem posušenih ometih.

Lastnosti

Notranji ometi za obdelavo morajo biti enakomerni in povsem ravni. Tako pripravljene površine lahko dokončate za bivalno rabo s fino suho malto za notranje površine FG 05 izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata, zračnega veziva in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem. Material ročno nanašate s kovinsko lopatico v dveh plasteh, pri čemer križate smer nanosa, dokler ne dosežete debeline največ 3 mm oziroma znaša poraba 2-3 kg/m². Zgladite z gladilko z gobo.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.000 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	< 0,8 mm
Plastično krčenje pri standardni toploti in vlagi	ni prisotno
Voda v zmesi	približno 43%
Teoretična poraba	2-3 kg/m ² za debelino 3 mm
Največja debelina nanosa	3 mm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	0,8 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS I)	1,1 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	5
Oprijem na opečno podlago	0,4 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W 0
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,36 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

FG 05 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek morate zaščititi pred zmrzaljo in hitrim sušenjem (vetrom oziroma direktno sončno svetlobo). Odsvetujemo uporabo FG 05 pri temperaturah pod + 5°C in nad + 30°C. FG 05 ne smete prekriti s slabo zračnimi premazi ali barvami, saj ti preprečujejo karbonatizacijo in morebitno izhlapevanje preostale vlage iz podlage, zaradi česar kasneje prihaja do odstopanja in napihovanja v sloju zaključne obdelave.

„Navedeni podatki se nanašajo na kontrolno kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapjšnjega obvestila.“