

grigothem izolacijske plošče

GRIGOCORK

Izolacijska plošča iz črne plute za toplotno-zvočno izolacijo

Opis izdelka

Naravna, ekološka, obnovljiva plošča, izdelana iz izbranega lubja, s certifikatom CE v skladu s standardom UNI EN 13170. Postopek žganja poskrbi, da se zrna napihnejo, pri čemer se izboljšajo izolacijske lastnosti.

Dobava in skladiščenje

Plošče iz črne plute GRIGOCORK se dobavijo v paketih na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo v prosojni plastični embalaži z logotipom Fornaci Calce Grigolin. Hranite na hladnem in suhem kraju, zaščiteno pred neposredno sončno svetlobo. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Za podrobnosti o načinih polaganja zahtevajte našo knjižico za polaganje.

Možnosti uporabe

Plošča iz črne plute GRIGOCORK je primerna za zvočno in toplotno izolacijo v plašč sistemih, tako pri novogradnjah kot pri obnovi obstoječih stavb. Idealna je za uporabo v ekološki gradnji in za lesene objekte.

Lastnosti

Toplotno-zvočna izolacija v plašč sistemih je izdelana iz plošč iz črne plute tipa GRIGOCORK, skladnih s standardom UNI EN 13170 z oznako CE. Toplotna prevodnost plošče je 0,040 W/mK, ognjeodpornost v Evropskem razredu E, tlačna trdnost > 20 kPa, odpornost na difuzijo vodne pare $\mu < 30$.

1. Izolacijske plošče se polagajo na začetni profil, ločen od tal, ki služi za poravnano in drži plošče na podlagi. Za izdelavo podnožja (cokle) je primerna uporaba ekstrudiranih ali potiskanih plošč iz ekspandiranega polistirena v višini približno 30 cm, z vodno izolacijo Galileo Grigoflex proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. Prepričajte se, da so stene čvrste, čiste in da na njih ni umazanije, olja ali ločevalnih sredstev. Preverite, da so spodnje plasti dobro sprijete, sicer odstranite uničene in/oziroma razplazčene predele s krtačo ter na suho in čisto površino nanesite omet

za oprijem tipa PRG 101 iz linije arteMURI in z lepljenjem izolacijskih plošč počakajte 24 ur.

2. Plošče lepite na površino z zamikom, tesno eno ob drugo in poravnano z lepilom tipa AG 12 Rinflex / AC 16 Uniras / AC 20 Unilight proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

3. Po približno 24 urah po polaganju plošč lahko nadaljujete z montažo vložkov za pritrjevanje. Za to uporabite 6 toplotno izolacijskih žebeljev s certifikatom ETA na m^2 tipa Grigofix NTK U/STR U/NT U/ST U proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

4. Najmanj 72 ur po polaganju na izolacijske plošče nanesete plast izravnalne mase in sicer lepila AC 16 Uniras/AG 12 Rinflex / AG 14 Polyflex / AC 20 Unilight proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

V izravnalno maso potopite mrežo iz steklenih vlaken odporno na alkalije s težo 160 gr/m^2 , velikost zanke 4 x 4 mm, ki jo pri straneh prekrijete v širini najmanj 10 cm. Položite stranske trakove mreže tudi na kote vseh odprtih, da preprečite nastanek razpok. Robove zaščitite z zaščitno obrobo iz PVC z vnaprej pripravljeno mrežo potrebne velikosti. Izravnalna plast naj bo debela vsaj 6 mm in naj se suši približno 14 dni.

5. Zaključna plast je sestavljena iz siloksankega premaza. Spodaj je temeljni pripravljali premaz tipa PRIMER UNI-KO GM oziroma siloksanke temeljni premaz F2 COPRENTE in siloksanke fini omet tipa XIL2 INTO, priporočena frakcija 1,5 mm oziroma fini omet DUE SI prav tako iz linije arteMURI proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, ki ga nanesete 24 ur po temeljnem premazu. Fini omet nanašate z gladilko iz nerjavečega jekla ali s plastično ali gobasto gladilko.

Namesto tega lahko uporabite akrilni premaz tipa ONE COAT s temeljnim premazom PRIMER UNI-KO GM oziroma temeljni premaz PRIMO oziroma silikanski fini omet tipa SIL4 INTO s temeljnim premazom PRIMER UNI-KO GM oziroma temeljni premaz COPRISIL 4 prav tako iz linije arteMURI.

Če je svetlobni indeks višji od $Y < 25$, ne uporabljajte temnih barv.

Tehnični podatki

Mere	1000 x 500 mm
Razpoložljiva debelina	mm spremenljivo
Gostota	110/130 kg/m^3
Toplotna prevodnost 10°C (λ)	0,040 W/mK
Tlačna trdnost z 10% elastično deformacijo	200 kPa
Odpornost na difuzijo vodne pare	μ 5-30
Ognjevarnost	Evropski razred E
Specifična toplota	2100 J/Kg°C
Dimenzijska stabilnost	Odlična

Opozorila

Priporočamo, da izdelka ne uporabljate v bližini virov toplote s temperaturo višjo od 80°C. Morebitna izpostavljenost takim temperaturam lahko povzroči spremembo fizikalno-tehničnih lastnosti plošč.

